

# CATÁLOGO DE SOLUCIONES

**La tecnología 3D** más potente a su alcance





# Polvo y poder: ahí es donde empieza la creación.

Con nuestras soluciones puede **olvidarse de las limitaciones** de otras tecnologías 3D. Puede crear conjuntos internos móviles y entrelazados. **Todo en una sola impresión: sin soportes, sin complicados postprocesados, sin límites.**



# ¿Por qué SLS?

Elegir la metodología de impresión 3D adecuada para sus necesidades es una tarea difícil que requiere amplios conocimientos y experiencia con diversas tecnologías. Cada una de ellas tiene sus propias ventajas y limitaciones.

No hay una sola tecnología que sirva para todas las aplicaciones, pero hay una que suele estar limitada únicamente a los grandes sistemas industriales, que es la más potente y ofrece más posibilidades. Sinterit ha desarrollado esta tecnología en un sistema compacto y fácil de usar, y ha permitido un amplio acceso a la tecnología SLS.

Veamos con más detalle el SLS y sus ventajas:

- **calidad de impresión y resistencia en todas las direcciones (material isótropo)**
- **buena precisión dimensional**
- **detalles y aristas definidas y superficies lisas**
- **no se necesitan estructuras de soporte**
- **piezas móviles en una impresión con geometrías internas complicadas**
- **postprocesado seguro y sencillo**
- **Muchos materiales disponibles con la solución LISA PRO - cámara de nitrógeno**

**El SLS funciona mejor en la creación de prototipos, las producciones de bajo volumen, la investigación de materiales y la educación:**

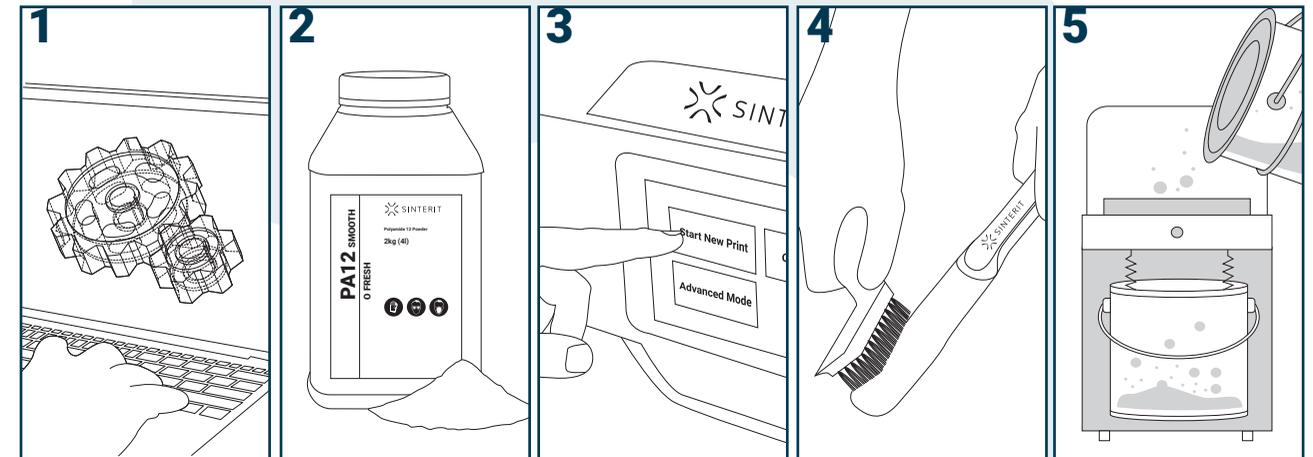
Más de 300 de las universidades técnicas más reconocidas del mundo han elegido la impresora Lisa para que estudiantes e investigadores tengan acceso a la tecnología SLS. Los ingenieros utilizan nuestras impresoras principalmente para la creación rápida de prototipos. Se realizan muchas impresiones en el sistema día a día, empleando menos de 30 minutos en todo el proceso.

Los costes del sistema y de la impresión son relativamente bajos. Para las empresas que han utilizado hasta ahora el moldeo por inyección, la inversión en la solución Sinterit suele amortizarse en 3-6 meses. Es difícil calcular los beneficios del tiempo ahorrado y la libertad de cometer errores y corregirlos al instante

# Cinco sencillos pasos para obtener su impresión

**Es muy fácil.**

La tecnología desarrollada por nosotros permite que absolutamente todo el mundo pueda empezar a utilizar la impresora tras una sencilla formación.



1 Prepare sus modelos en Sinterit Studio, nuestro propio software dedicado

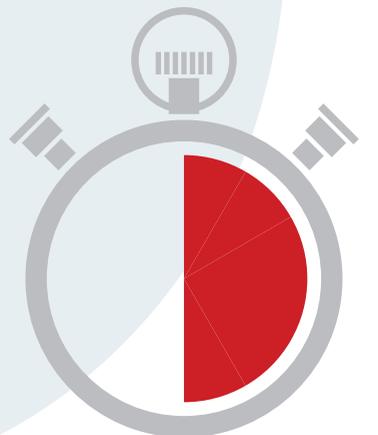
2 Llene la impresora con polvo

3 Imprima con Lisa o Lisa PRO para obtener impresiones de la mejor calidad y detalle

4 Saque sus impresiones, límpielas y postprocese

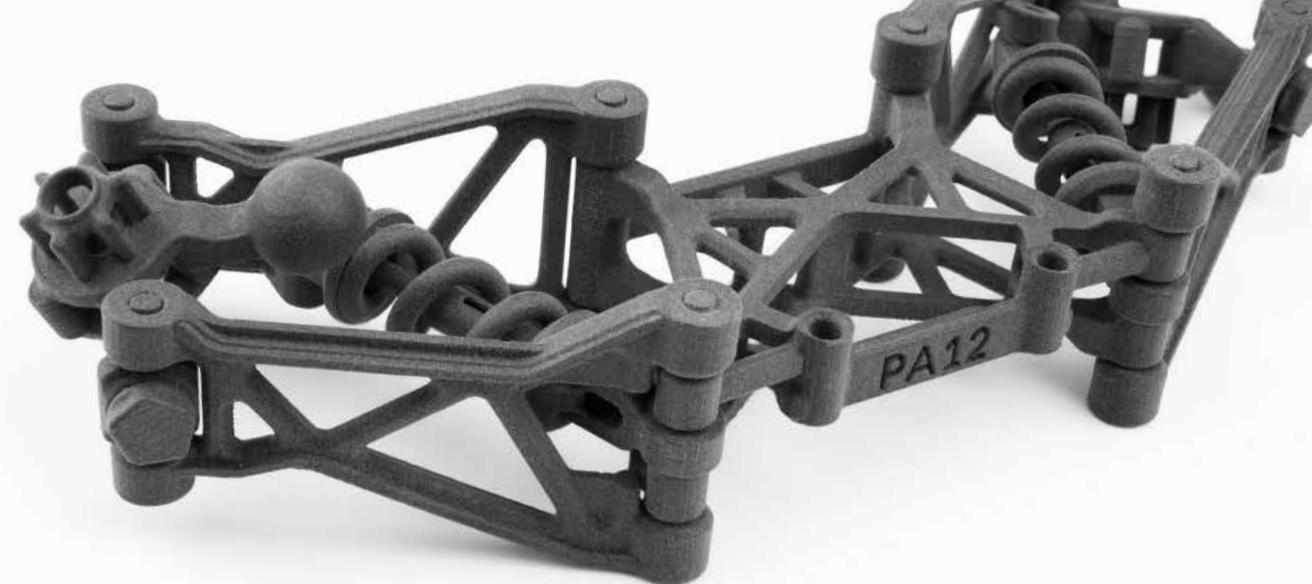
5 Recupere el polvo para las siguientes impresiones

**La preparación y el postprocesado ¡duran menos de media hora!**





# Por eso, **más de 1000** profesionales de todo el mundo utilizan nuestras soluciones



## PROTOTIPADO

Cliente: Sybet  
Impresora: Sinterit Lisa



Maciej Burzynski, de Sybet, ha creado un prototipo con Sinterit Lisa de un receptor portátil para KGHM, líder mundial en la producción de cobre y plata. La impresión de todo el conjunto de piezas del radioteléfono con PA12 y Flexa Grey cuesta menos de 600 dólares y tarda unos cuatro días en realizarse.

Si lo comparamos con los 40 000 USD de los moldes utilizados para la creación de prototipos, el retorno de la inversión se consigue durante el primer proyecto.



**T**ardamos entre 24 y 28 horas en imprimir los modelos que diseñamos. Solo tengo que poner la impresora un día por la mañana y al día siguiente por la tarde, las impresiones están listas para las pruebas o para la aprobación del cliente.

Maciej Burzyński, Sybet

## EDUCACIÓN

Cliente: Universidad Técnica de Liberec.  
Impresora: Sinterit Lisa Pro



Puede encontrar soluciones Sinterit en más de 300 universidades de todo el mundo.

Los investigadores y académicos de la Universidad Técnica de Liberec (Instituto de Nanomateriales, Tecnologías Avanzadas e Innovación) fueron de los primeros usuarios de Lisa PRO.

Después de más de un año siguen utilizando la tecnología SLS compacta para un gran número de investigaciones y proyectos diferentes.

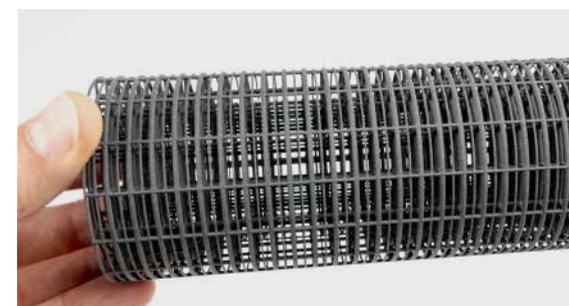


**L**isa PRO representa la tecnología SLS disponible. Nos brinda la posibilidad de investigar formas inspiradas en la naturaleza con estudiantes interesados en la biología.

Jan Koprnický,  
Zoltán Dolenský,  
Jakub Macháček

## INVESTIGACIÓN

Cliente: AGH Space Systems  
Impresora: Sinterit Lisa Pro



Los estudiantes de AGH Space Systems estaban desarrollando un cohete híbrido, y era fundamental garantizar que el combustible y el oxidante no reaccionaran antes del lanzamiento.

Se propuso la impresión SLS por la estabilidad mecánica y química de las piezas, incluida la resistencia a los combustibles de parafina.

Debido a la resolución de Sinterit Lisa PRO

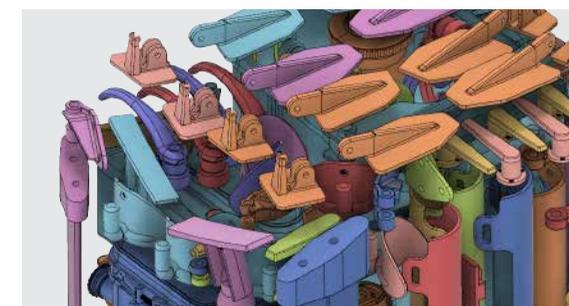


**C**on la tecnología SLS se imprimió una densa red de filamentos de 0,1 mm, incluyendo detalles como puntos de contacto esféricos, que evitan la intensificación de la tensión y la fractura frágil de los filamentos que soportan la carga.

Dominik Zdybał,  
Equipo de AGH Space Systems

## PARTES FINALES

Cliente: Scale Print  
Impresora: Sinterit Lisa



Stefan Radau fue director general de una gran empresa de equipamiento de interiores. Después de casi 30 años lo dejó para fundar SCALE PRINT.

En su empresa recién fundada, Stefan fabrica piezas para modelos que no se pueden comprar en el mercado.

La mayoría de ellos se imprimen con Lisa, y Stefan Radau es conocido por sacar el máximo partido a la compacta impresora 3D SLS.



**H**e impreso con Lisa durante más de 1600 horas, llenando el área de impresión hasta el límite 60 veces. En la imagen se puede ver la cantidad de elementos que caben en Sinterit Lisa a la vez. Y las impresiones confirman la calidad de la misma.

Stefan Radau



# De este modo, puede construir su solución a base de módulos de forma sencilla



Empezamos con una sola impresora, como respuesta a los comentarios de los clientes, y nuestra oferta creció orgánicamente para que la solución integral fuera perfecta. Obtenga más información sobre nuestras soluciones y descubra cuál es la perfecta para usted.

## MÓDULOS

### IMPRESIÓN

IMPRESORAS 3D SLS que se adaptan a su presupuesto y a sus necesidades.



### GESTIÓN DE POLVO

Dispositivos que mantienen todo el proceso limpio, seguro y eficiente.



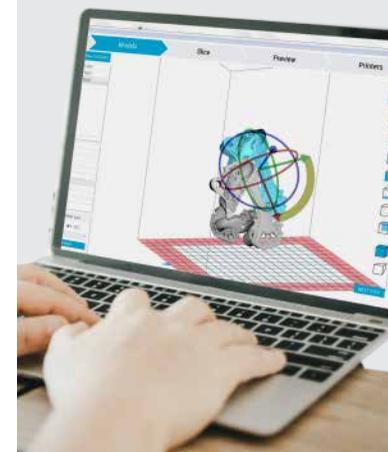
### POST-PROCESADO

Dispositivos adicionales que lo hacen fácil y satisfactorio.



### SOFTWARE

Herramienta para gestionar fácilmente sus trabajos y controlar el proceso de forma sencilla.



### POLVOS

**7 materiales diferentes** con la mejor calidad y los mejores parámetros



### SERVICIOS

Nuestros servicios de formación, garantía y atención al cliente.





# Solución LISA BASIC

Este set de iniciación fácil de usar es la mejor manera de introducir a todos en la tecnología de impresión SLS a un precio accesible.

- Impresora 3D LISA
- Software Sinterit Studio
- Powder Tools
- Powder Sieve
- Sandblaster



**E**ste set de nivel básico es la mejor manera de introducir la tecnología de impresión SLS a un precio accesible.

Janusz Wroblewski,  
Director General/  
Ventas, Sinterit



SOLUCIÓN



# Solución PROFESIONAL

El set más avanzado y compacto que lleva todo el proceso a un nuevo nivel. Destinado a un trabajo cómodo, frecuente, limpio. y una gestión eficaz del polvo.

- Impresora 3D LISA PRO
- Plataforma
- Dedicated Powder Tools
- Aspirador ATEX o INTERTEK
- PHS
- Sandblaster XL
- Software Sinterit Studio Advanced



**T**odas las ventajas de un sistema SLS de calidad profesional están al alcance de la mano con esta solución completa. Todos los aspectos de la operación, la impresión, el reciclaje de polvo y el post-procesado nunca han sido tan fáciles, cómodos y limpios.

Maxime Polesello, director general de Sinterit





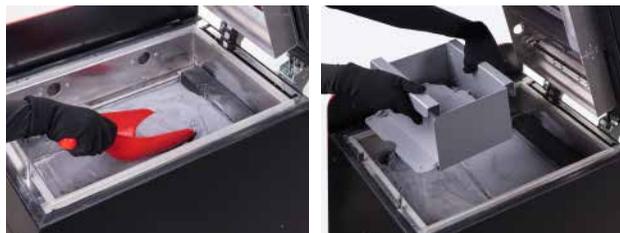
**P**ara mí era la mejor opción para cumplir todos los requisitos: posibilidad de imprimir estructuras complejas, precio, velocidad, fiabili

Profesor Dr.Ing. Rigo Herold, Universidad de Zwickau en Alemania

# Lisa

## Impresora 3D SLS de nivel básico

Lisa revolucionó la tecnología SLS convirtiéndose en la primera impresora compacta y más asequible del sector. Incluso abrió uno completamente nuevo llamado "SLS de sobremesa". Lisa es una impresora que toda pequeña o mediana empresa puede permitirse. Su extraordinaria precisión y su tamaño compacto la convierten en una opción para los usuarios que desean imprimir como un profesional pero no disponen de un espacio exclusivo para una impresora 3D SLS.



### Volumen máximo de impresión

110 x 160 x 145 mm (4.3 x 5.9 x 5.7 in)

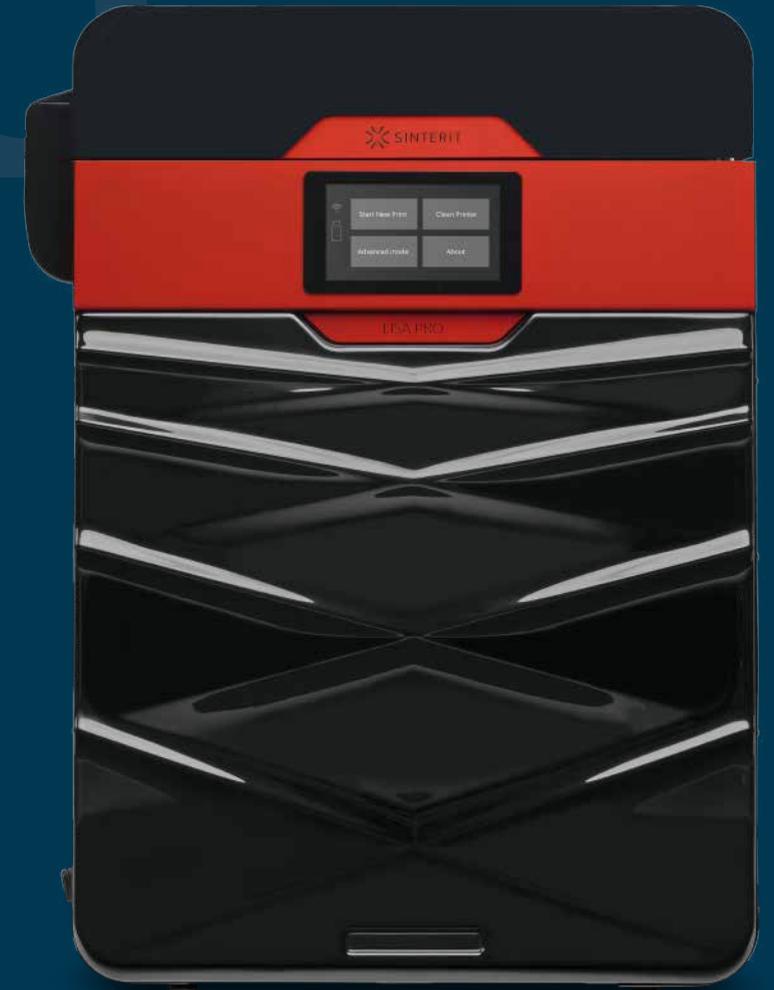
### Parámetros

Tamaño de la cama de impresión	150 x 200 x 150 mm (5.9 x 7.9 x 5.9 in)
Precisión XY	from 0.05 mm (0.002 in)
Altura de la capa Z (min - max)	0.075 - 0.175 mm (0.003 - 0.007 in)
Cámara de nitrógeno	No
Sistema láser	IR Diodo láser 5 W ; $\lambda = 808$ nm
Software incluido	Sinterit Studio
Dimensiones	620 x 400 x 660 mm (24.4 x 15.8 x 26.0 in)
Peso	44 kg (96.8 lbs)
Tensión de funcionamiento	220-240 V AC, 50/60 Hz 100-130 V AC, 50/60 Hz
Consumo medio de energía	0.9 kW

# Lisa PRO

## Impresora 3D SLS avanzada

Lisa PRO es el corazón de nuestra solución de impresión 3D SLS. Es la impresora 3D SLS pequeña más avanzada y accesible. Gracias a sus parámetros abiertos y a la cámara de nitrógeno incorporada, Lisa PRO atrae a académicos e investigadores, dándoles la posibilidad de abrir un camino. Junto con el gran volumen de construcción, Lisa PRO es una opción perfecta para la investigación, la educación, la creación de prototipos funcionales o incluso la producción de bajo volumen.



### Volumen máximo de impresión

110 x 160 x 245 mm (4.3 x 5.9 x 9.6 in)

### Parámetros

Tamaño de la cama de impresión	150 x 200 x 260 mm (5.9 x 7.9 x 10.2 in)
Precisión XY	from 0.05 mm (0.002 in)
Altura de la capa Z (mín. - máx.)	0.075 - 0.175 mm (0.003 - 0.007 in)
Cámara de nitrógeno	Built-in
Sistema láser	IR Laser Diodo 5 W ; $\lambda = 808$ nm
Software incluido	Sinterit Studio Open
Dimensiones	690 x 500 x 880 mm (27.1 x 19.7 x 34.6 in)
Peso	90.0 kg (198 lbs)
Tensión de funcionamiento	220-240 V AC, 50/60 Hz 100-130 V AC, 50/60 Hz
Consumo medio de energía	1.1 kW



**S**interit Lisa PRO es el dispositivo más accesible para producir soluciones precisas sin restricciones a los problemas modernos.

Maurice Briggs, Lazerthrust



# PHS

## Estación de gestión de polvo

Dispositivo de apoyo diseñado para que el post-procesado y la recuperación del polvo sean lo más limpios y eficaces posible.

- **Todos los procesos en un solo lugar:** limpieza de la impresora y del área de trabajo, depuración de impresiones iniciales y precisas, tamizado y renovación del polvo
- **Espacio de trabajo inteligente:** una solución ergonómica y fácil de usar compatible con Lisa y Lisa PRO
- **Herramientas cerca de usted:** todo lo que necesita está siempre a mano
- **Fácil desempaqueado** en 5 sencillos pasos
- **¡No sólo para una impresora!**

### Parámetros

Capacidad de polvo	12 l (3.17 gal)
Tensión de funcionamiento	110-240 [V] AC, 50-60 [Hz] Power Consumption 80 [W]
Tiempo de Trabajo	25 min for the whole process
Cambio de material	~ 1 h
Contenido del set	Depowdering module Sieving module Shelf for sandblaster Hoses, connectors & inlets Ear protection Storage place for depowdering tools LED lighting
Dimensiones	1000 x 700 x 1800 mm (39.4 x 27.6 x 70.9 in)
Peso	160 kg (352.7 lbs)
Espacio de instalación	1700 x 2200 x 1800 mm (66.9 x 86.6 x 70.9 in)





## Aspirador ATEX / Intertek

### Limpio y fácil

Una solución perfecta para recoger y limpiar eficazmente el polvo no sinterizado. Para trabajar de forma segura y eficaz con las impresoras SLS se necesita un dispositivo con certificado ATEX o NRTL (listado ETL Intertek). El que ponemos en nuestra solución de impresión 3D SLS no sólo es limpio, sino también seguro. Los aspiradores Sinterit son aspiradores industriales a prueba de explosiones, fabricados para evitar cualquier riesgo de ignición. Junto con el separador de polvo ciclónico hará que su flujo de trabajo sea mucho más rápido y fácil.

#### Parámetros

Entrada de aspiración	50 mm
Nivel de ruido (EN ISO 3744)	79.6 dB (A)
Capacidad de la unidad de recogida	40 l (vacuum), 12 l (separador)
Tipo de filtro	Star, Filtración de clase M
Dimensiones	440 x 420 x 780 mm (17.3 x 16.5 x 30.7 in)
Peso	vacío: 21,5 kg (47,3 lbs), separador: 5 kg (11 lbs)
Certificados	ATEX Z22 / NRTL D2C2 (ETL Intertek listed)



www.sinterit.com

## Dedicated Powder Tools

### Sin desorden, sin desperdicio

Nuestras herramientas para polvo cubren todo el proceso de impresión, desde la puesta en marcha inicial, pasando por la extracción de las impresiones, el post-procesado y la limpieza, tanto de las impresiones como del espacio de trabajo



## Powder Sieve

### Fácil reutilización

Powder Sieve es un dispositivo que cambia las reglas del juego para el mantenimiento del polvo. Con este dispositivo puede tamizar el polvo no sinterizado y prepararlo para otra impresión. Es rápido, ya que la operación típica de tamizado solo dura 18 minutos y es fácil de usar. Solo hay que pulsar un botón.



#### Parámetros

Capacidad de polvo	5 l
Tiempo de tamizado	18 min
Dimensiones	330 x 340 x 600 mm (13.0 x 13.4 x 23.6 in)
Peso	22.5 kg (49.5 lbs)
Tensión de funcionamiento	12 V / 2 A
Consumo de energía	24 W



La tecnología 3D más potente a su alcance



## Sandblaster

### Superficie perfectamente

El post-procesado de las piezas impresas con SLS no es un gran problema. No es necesario eliminar ningún soporte, ni mecánica ni químicamente. Lo único que hay que hacer es deshacerse del polvo sobrante adherido a las piezas impresas. El mejor método, y el más limpio, es utilizar aire comprimido y un chorro de arena. Con este aparato limpiarás y pulirás las superficies.



## Sandblaster XL

### Post-procesado cómodo y preciso

Una cámara más grande permite trabajar con impresiones más grandes o con lotes de pequeñas series de impresiones. En Sandblaster XL se puede elegir entre una boquilla manual o una boquilla fija, para poder utilizar ambas manos para manipular el objeto. Pensado para SLS y compatible con Lisa PRO.

	Sandblaster	Sandblaster XL
Type	Manual	Manual
Área de trabajo	410 x 310 x 200 mm (16.1 x 12.2 x 7.9 in)	675 x 450 x 415 mm (26.6 x 17.7 x 16.3 in)
Presión máxima	0.86 MPa / 8.6 bar / 125 psi	0.86 MPa / 8.6 bar / 125 psi
Conector	DN 7.2	DN 7.2
Dimensiones	495 x 390 x 410 mm (19.5 x 15.4 x 16.1 in)	760 x 500 x 720 mm (29.9 x 19.7 x 28.3 in)
Peso	11.5 kg (25.3 lbs)	28 kg (61.6 lbs)
<b>Iluminación</b>		
Consumo de energía	6 W	6 W
Tensión de funcionamiento	230 / 110 V AC, 50/60 Hz	230 / 110 V AC, 50/60 Hz
<b>Material abrasivo</b>		
Tamaño del grano	Glass balls 0.2 mm	Glass balls 0.2 mm
<b>Parámetros necesarios del compresor</b>		
Caudal de aire	300 l/min	290 l/min
Presión	0.60 - 0.86 MPa / 6 - 8.6 bar / 87 - 125 psi	5.0 - 8.6 bar (72.5 - 125.0 psi)



Después de colocar la pieza en la máquina, se introducen las manos en un enorme par de guantes de alta resistencia, se pisa el pedal del suelo y el material abrasivo sale de una boquilla especial. Este paso de pos-procesado ayuda a eliminar el polvo suelto adicional y alisa la superficie de la pieza.

Ludvine Cherdo,  
Jefe de contenidos de  
Aniwa

# Sinterit Studio

Software específico para todas sus necesidades

**Sinterit Studio es un software fácil de usar e intuitivo que lleva a los usuarios paso a paso a través de todo el proceso de impresión 3D SLS.**

Desde la elección de la impresora, el tipo de polvo y la altura de las capas, hasta la disposición de los modelos en el área de impresión, el laminado de los mismos y, por último, la preparación de un archivo listo para ser impreso.

Sinterit Studio facilita la supervisión del proceso de impresión. Mientras está conectado vía WiFi con todas las impresoras del usuario, es fácil comprobar la temperatura de la superficie, o el tiempo restante de impresión, y por supuesto, hay una vista en vivo desde la cámara de la impresora.

Sinterit Studio está disponible en cuatro versiones, que ofrecen a los usuarios más avanzados la posibilidad de cambiar los parámetros de la impresora.



La tecnología SLS le ofrece la oportunidad de conseguir superficies más detalladas y suaves, pero hay que saber cómo organizar los modelos. Sinterit Studio es más que una herramienta. Me ayuda a organizar los modelos, basándose en mis conocimientos y en las posibilidades de la impresión 3D SLS.

Andrzej Krzanowski,  
Especialista en  
impresión 3D, Sinterit

## Elija su versión de Sinterit Studio:

Materiales compatibles	Sinterit Studio	Sinterit Studio ABIERTO	Estudio Sinterit PERFILES	Estudio Sinterit AVANZADO
PA12 Smooth	✓	✓	✓	✓
PA11 Onyx		✓	✓	✓
PA11 ESD				✓
Flexa Grey	✓	✓	✓	✓
Flexa Soft	-	-	✓	✓
Flexa Bright	-	-	✓	✓
TPE	-	-	✓	✓
Parámetros abiertos	-	✓	-	✓



Tipos de archivos compatibles: STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF



Entorno de organización de modelos



Control del estado de la impresora



Estimación de la cantidad de polvo necesaria



Laminado de modelos

## Para abordar todas las posibles aplicaciones

Con 7 polvos en la oferta y la posibilidad de utilizar materiales terceros gracias a los parámetros abiertos, hemos convertido nuestra oferta para el sistema SLS de formato compacto en la más amplia del mercado. Nuestros materiales permiten a los usuarios producir prototipos y piezas funcionales.

### 1 PA12 Smooth



Una poliamida 12 rígida y rentable con una excelente resolución superficial.



#### Aplicaciones

- Prototipos rápidos
- Objetos detallados
- Piezas funcionales de máxima calidad
- Pequeño volumen de producción de componentes
- Mecanismos funcionales

#### Funciones

- Alto nivel de detalle
- Superficie lisa
- Alta resistencia química
- Propiedades mecánicas uniformes

### 2 PA11 Onyx



Material de nylon con gran resistencia mecánica y al impacto para piezas funcionales.



#### Aplicaciones

- Prototipos finales con grandes propiedades mecánicas
- Diseños de encaje a presión
- Piezas de uso final
- Bisagras móviles
- Plantillas, guías y herramientas

#### Funciones

- Funciones
- Alta resistencia mecánica
- Alta tenacidad (resistencia al impacto)
- Estabilidad dimensional
- Alta ductilidad
- Origen natural (aceite de ricino)

### 3 TPE



Material elástico para aplicaciones estancas.



#### Aplicaciones

- Juntas
- Aplicaciones táctiles
- Elementos estancos a líquidos y aire
- Prototipos funcionales similares al caucho

#### Funciones

- Buena elongación
- Estanco tras el sellado con Sinterit Sealer
- Certificado para contacto con la piel\*

### 4 Flexa Grey



Material de TPU elástico de uso general para la creación de prototipos.



#### Aplicaciones

- Piezas elásticas sencillas
- Amortiguadores de vibraciones
- Creación de prototipos generales de piezas elásticas

#### Funciones

- Caucho fácil de procesar
- Dureza ajustable (configurada en Sinterit Studio)

### 5 Flexa Soft



Material blando que podría utilizarse en el diseño, el arte y la simulación de material altamente blando.



#### Aplicaciones

- Piezas táctiles hápticas
- Amortiguadores de vibraciones
- Elementos blandos
- Diseño de moda

#### Funciones

- Dureza Shore baja
- Elasticidad

### 6 Flexa Bright



Un material funcional de goma que puede teñirse de otros.



#### Aplicaciones

- Ayudas visuales para la industria médica
- Impresiones elásticas con mayor resistencia mecánica
- Piezas de gran alargamiento
- Prototipos cosméticos

#### Funciones

- Altas propiedades mecánicas como las del TPU
- Capacidad de teñir
- Alta elongación
- Color brillante

### 7 PA11 ESD



Material especializado PA11 con resistencia al calor y funcionalidad ESD.



#### Aplicaciones

- Carcasa electrónica
- Dispositivos de prueba para la electrónica
- Dispositivos para el montaje de productos electrónicos
- Conectores y piezas Atex
- Dispositivos para la disipación electrostática
- Piezas de automoción
- Piezas de alta precisión

#### Funciones

- Material seguro ESD
- Mejores propiedades térmicas
- Estabilidad dimensional
- De origen natural a partir de aceite de ricino



# Nuestros servicios

## Porque nos importa.

Creemos que los servicios deben ser siempre una parte integral de nuestra oferta. La experiencia del cliente es siempre lo más importante para nosotros.

Ya ha visto este enfoque en la forma en que diseñamos nuestros productos.

La misma actitud es visible en nuestros servicios. En cada etapa del viaje del cliente con nuestros productos, nuestro equipo ofrece un soporte completo.

### ONLINE

Formación 3h

Sesión de formación en línea específica para su equipo. El contacto directo con el formador de nuestro equipo de asistencia es una opción para formar a varias personas a la vez.

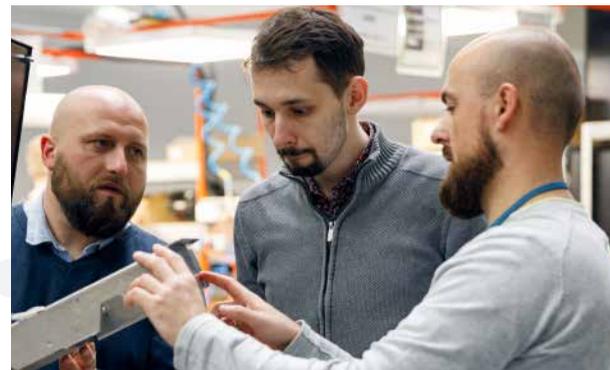
### EXTENDIDO

Garantía de 1 año

Un contrato de servicio que amplía la cobertura de la garantía estándar para la reparación de la impresora o la sustitución de piezas durante un año más.

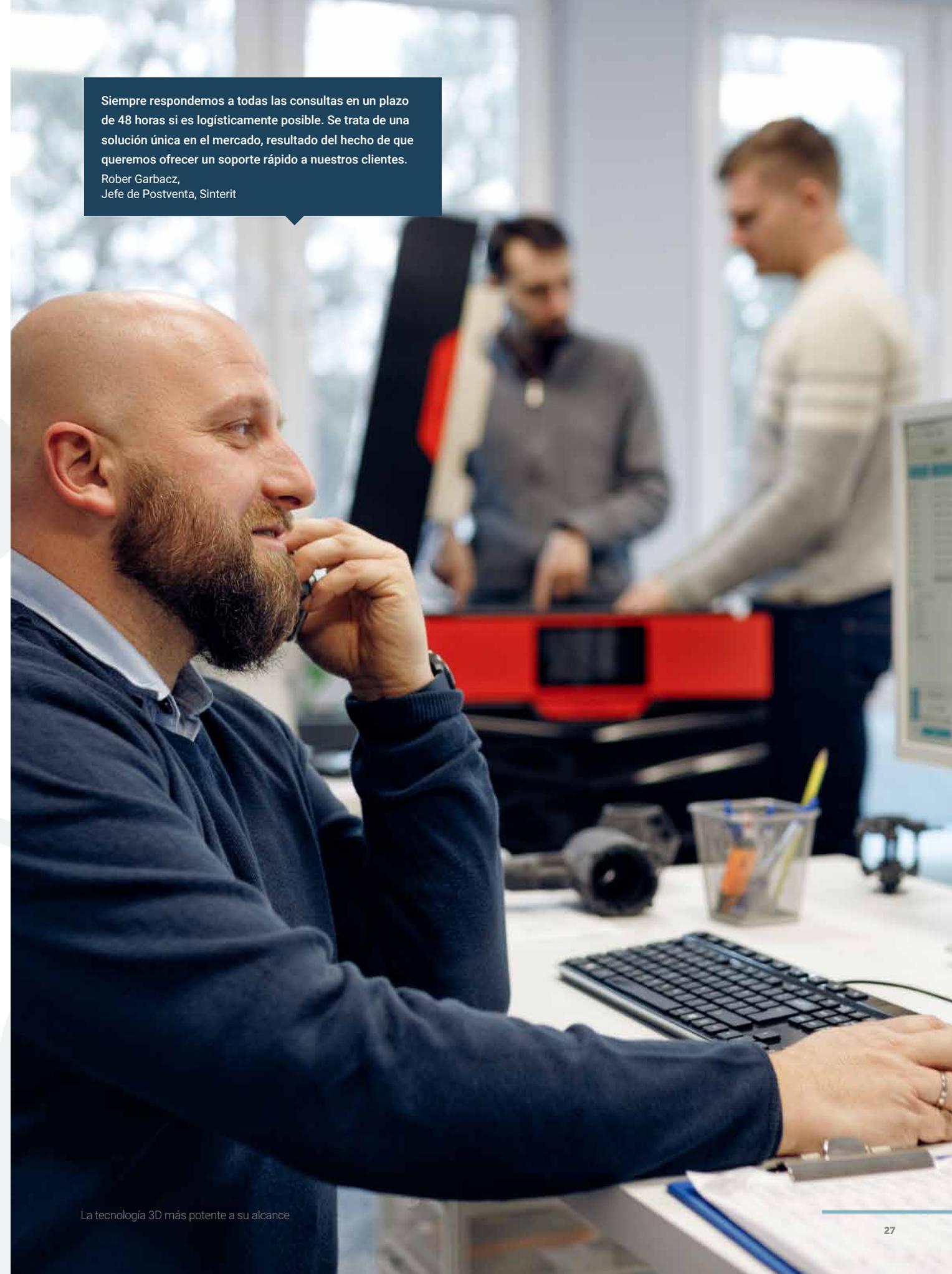
### PLAN DE ASISTENCIA

Durante el tiempo de reparación, le asignamos capacidades de impresión equivalentes y le entregamos las impresiones sin costes adicionales. Care Plan solo está disponible en los países de la UE.all EU countries only.



Siempre respondemos a todas las consultas en un plazo de 48 horas si es logísticamente posible. Se trata de una solución única en el mercado, resultado del hecho de que queremos ofrecer un soporte rápido a nuestros clientes.

Rober Garbacz,  
Jefe de Postventa, Sinterit





## Creatividad potenciada en una solución fácil de usar.

Ingeniero, científico, diseñador o cualquier otro que busque más en la impresión 3D. La tecnología SLS cubre casi todas las aplicaciones: prototipos, conjuntos móviles, modelos conceptuales, moldes, piezas de uso final, plantillas y muchas más...



# What next?

## Verifique

la legendaria calidad de las impresiones del SLS



solicitando una caja de muestras gratuita en nuestro sitio web [sinterit.com](http://sinterit.com)

imprima su diseño en nuestro centro de servicios [3dservices.sinterit.com](http://3dservices.sinterit.com)

le proporcionaremos todo el material y los cálculos que pueda necesitar para demostrar la eficacia de la inversión

y

póngase en contacto con nuestros ingenieros de aplicaciones, el equipo de ventas o los distribuidores cualificados para hablar de sus necesidades

## Construya

la solución que más le convenga con la ayuda



## ¿Requisitos?

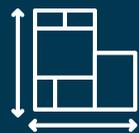
### ¿PERSONAL CAPACITADO?

Lo hemos hecho fácil de usar para todo el mundo tras una breve formación.



### ¿UNA SALA ESPECÍFICA?

No requiere una sala separada y específica. Puede colocarlo donde quiera. La solución PRO con PHS requiere un espacio de 1,7 x 2,2 x 1,8 metros.



Encuentre un distribuidor en su país:  
[www.sinterit.com/our-distributors/](http://www.sinterit.com/our-distributors/)

Si tiene alguna duda, simplemente pregúntenos en:  
[contact@sinterit.com](mailto:contact@sinterit.com) o llame al +48 570 967 854

## ¿Cómo funciona?

Visite nuestra página, pida una muestra gratuita o simplemente mírenos en YT

[www.sinterit.com](http://www.sinterit.com)  [sinterit.com/yt/](https://www.youtube.com/sinterit.com/yt/)

# En **2014** creamos la primera impresora SIS compacta de la historia: **IISa**

Desde entonces, nuestras soluciones, fáciles de usar y asequibles, son utilizadas por miles de usuarios cada día en más de 40 países.

Ahora nos complace ofrecer las impresoras SLS más fiables con una calidad de impresión calificada como industrial.

Nuestras soluciones se producen en la UE con los más altos estándares de calidad.

